

HARRAN ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK HİZMETLERİ MESLEK YÜKSEKOKULU
ORTOPEDİK PROTEZ ORTEZ PROGRAMI

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+ U	Kredisi	AKTS
Mesleki Teknoloji II	0323220	II	2+2	3	4
Ön Koşul Dersler	Yok				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Zorunlu				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Ölçme tekniği hakkında bilgi vermek ve önemini kavratmak. Masterlar hakkında bilgi vermek. Mekanik ölçme aletlerini tanıtmak ve ölçme uygulamaları yapmak. Birleştirme yöntemlerinden bazıları hakkında bilgi vermek.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; 1. Mesleki bilgi düzeyine katkı sağlama. 2. Mesleki teknoloji ile ilgili uygulamalarda gerekli el becerisi kazanma. 3. Bazı ölçme aletlerini ve el takımlarını kullanabilme becerisine sahip olmak.				
Dersin İçeriği	Ölçme tekniği, Ölçme hataları, Uzunluk ölçme aletleri, Masterlar, Mekanik ölçme aletleri (Kumpas ve Mikrometre ile ölçme uygulamaları), Vida masterları, Civatalı birleştirmeler, Perçin bağlantıları, Pimli birleştirmeler, Elle talaş kaldırarak şekil verme				
Haftalar	Konular				
1	Uzunluk Ölçme Tekniği, Temel kavramlar, kontrol türleri ve araçları				
2	Ölçme hataları, ölçme hatalarına yol açan nedenler				
3	Uzunluk ölçme aletleri				
4	Masterlar				
5	Mekanik ölçme aletleri				
6	Kumpaslar, Mikrometreler				
7	Kumpas ile ölçme uygulamaları				
8	Kumpas ile ölçme uygulamaları				
9	Mikrometre ile ölçme uygulamaları				
10	Vida masterları, vida tarağı ile kontrol				
11	Civatalı birleştirmeler				
12	Perçin bağlantıları, Pimli birleştirmeler				
13	Elle talaş kaldırarak şekil verme				
14	Markalama, Eğeler, Keskiler, Testereler				
Genel Yeterlilikler					
1. Ortez Protez tasarım ve yapımında kullanılan alet, cihaz ve teknolojiler hakkında bilgiye sahip olur. 2. Ortez Protez yapımında hangi uygun tekniğin kullanılabilceğine karar verebilir. 3. Bu teknolojileri kullanırken usul ve hatalar hakkında görüş bildirebilir.					
Kaynaklar					
Akkurt, M, (1997), <i>Makine Bilgisi</i> , Birsen Yayınevi Krar,Oswald,St.Amand, (1983), <i>Machine Tool Operations</i> , McGraw-Hill,Inc. Malkoç, A, (1999), <i>Takım Tezgâhları Ders Notları</i> OGÜ MMF Yayın No:98 <i>Metal Meslek Bilgisi</i> , MEB Yayınları 2918, 51. Baskı, 1995					
Değerlendirme Sistemi					
Harran Üniversitesi Önlisans ve Lisans Yönetmeliği gereği akademik dönem başında ilan edilen ders izlencelerinde belirtilecektir.					

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	PÇ14	PÇ15
ÖÇ1	5	4	4	5	4	4	4	3	4	4	3	3	5	4	3
ÖÇ2	5	4	4	5	4	4	4	3	4	4	3	3	5	4	3
ÖÇ3	5	4	4	5	4	4	4	3	4	4	3	3	5	4	3
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları															
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek		

PROGRAM ÇIKTILARI VE İLGİLİ DERSİN İLİŞKİSİ																
Dersin Adı	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	PÇ14	PÇ15	
Mesleki Teknoloji II	5	4	4	5	4	4	4	3	4	4	3	3	5	4	3	