

HARRAN ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK HİZMETLERİ MESLEK YÜKSEKOKULU

ORTOPEDİK PROTEZ ORTEZ PROGRAMI DERS İZLENESİ

Dersin Adı	Mesleki Teknoloji I
Dersin Kodu	0323105
Dersin Kredisi	3 (2 saat Teorik + 2 saat Uygulama)
Dersin AKTS'si	4
Dersin Öğretim Elemanı	Öğr. Gör. Yurdaer KARAHAN
Dersin Gün ve Saati	Web sayfasında ilan edilecektir.
Öğretim Elemanının İletişim Bilgileri	yurdaerk@harran.edu.tr
Dersin Yürütölme Şekli	Yüzyüze
Öğretim Yöntemi ve Ders Hazırlık	Yüzyüze eğitimle, konu anlatım, soru-yanıt, doküman incelenmesi,tartışma. Derse hazırlık aşamasında öğrenciler her haftanın konusunu derse gelmeden önce inceleyip gelecekler. Haftalık ders konuları ile ilgili tarama yapılacak
Dersin Amacı	Dersin temel amacı; Mühendislik malzemelerinin iç yapıları, üretim yöntemleri, uygulanan ısıt işlemler, alaşım teorisi ve prensipleri, demir ve alaşımları, demir dışı metaller hakkında bilgi edinme.
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; <ol style="list-style-type: none">1. Ortez protez yapımında kullanılan makine ve iş makinalarını kavrar.2. Ortopedik ortez protez yapımında kullanılacak fonksiyon elemanları, filler, bağlantı elemanları, kavramlar, yataklar, mekanizmaları öğrenir.3. Ortopedik ortez protez yapımında kullanılan yöntemleri ayırt eder.4. Ortopedik ortez protez yapımında usul ve hataları tespit eder.5. Konstürüksiyon oluşumundaki faaliyetler, alet cihaz ve makine arasındaki farkları kavrar .
Haftalık Ders Konuları	1. Hafta: Teknolojinin tanımı ve sınıflandırılması 2. Hafta: Makine ve iş makinelerinin tanımı 3. Hafta: Ölçme kontrolü ve aletlerin sınıflandırılması 4. Hafta: Fonksiyon elemanları 5. Hafta: Filler, bağlantı elemanları, kavramlar, yataklar, mekanizmalar. 6. Hafta: Konstürüksiyon oluşumundaki faaliyetler, alet cihaz ve makine arasındaki fark 7. Hafta: Matkaplar sınıflandırılması, özellikleri 8. Hafta: Helisel ve havsa matkapları 9. Hafta: Zımpara taşında çalışırken dikkat edilecek noktalar. Eğelemek, eğe çeşitleri, bakımı ve korunması 10. Hafta: Zımpara taşında çalışırken dikkat edilecek noktalar. Eğelemek, eğe çeşitleri, bakımı ve korunması 11. Hafta: Raspalamak. Arkalamak. Vidalar , Paftalar , Mors kovanları, perçinleme usul ve hataları 12. Hafta: Soğutma sıvıları ve önemi.

	13. Hafta: Yataklar, rulmanlı yataklar
	14.Hafta: Genel değerlendirme
Ölçme- Değerlendirme	<p>Bu ders kapsamında 1(bir) kısa sınav,1 (bir) ara sınav, ders konularını kapsayan 1(bir) yarıyıl sonu sınavı yapılacaktır. Her bir değerlendirme kriterinin başarı puanına etkisi yüzdelik olarak aşağıda verilmiştir.</p> <p>Kısa Sınav: %10 Ara Sınav : %40 Yarıyıl sonu Sınavı: %50 Kısa Sınav, Ara Sınav ve Yarıyıl Sonu Sınav Tarih ve Saati: Birim yönetimkurulu tarafından tarihler belirlenerek web sayfasında ilan edilecektir. Sınavlar yüzyüze yapılacaktır.</p>
Kaynaklar	<i>Metal Meslek Bilgisi</i> , MEB Yayınları 2918, 51. Baskı, (1995)

	PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU														
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	PÇ14	PÇ15
ÖÇ1	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	5	3	4
ÖÇ2	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	5	3	4
ÖÇ3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	5	3	4
ÖÇ4	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	5	3	4
ÖÇ5	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	5	3	4
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları															
KatkıDüzeyi	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek		

PROGRAM ÇIKTILARI VE İLGİLİ DERSİN İLİŞKİSİ															
Dersin Adı	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	PÇ14	PÇ15
Mesleki Teknoloji I	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	5	3	4